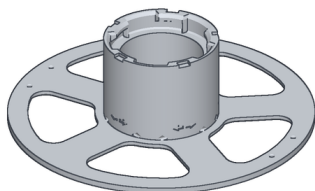


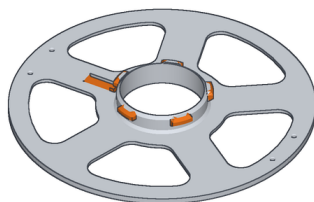
Как надеть моток на разборную катушку

PETG 1,75 мм, рефил 1,2 кг · катушка 200 мм · 3–5 минут

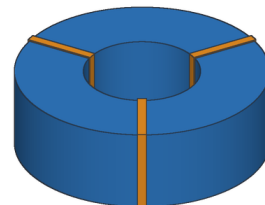
Понадобятся: разборная катушка 200 мм (основание с втулкой и крышка), моток 1,2 кг и кусачки, чтобы срезать стяжки. Крышка крепится к втулке байонетом: 5 выступов входят в 5 пазов, а после поворота её фиксирует защёлка.



Основание с втулкой

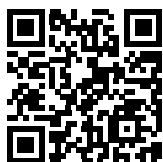


Крышка



Моток в стяжках

Модель катушки 200 мм для печати



Отсканируйте QR-код или нажмите на ссылку:

https://krab.market/files/spool/krab_spool_200.zip



Не срезайте стяжки до полной сборки катушки! Они держат витки: без них моток распустится и пруток переклестнётся. Срезайте их только на шаге 7, когда крышка защёлкнута.

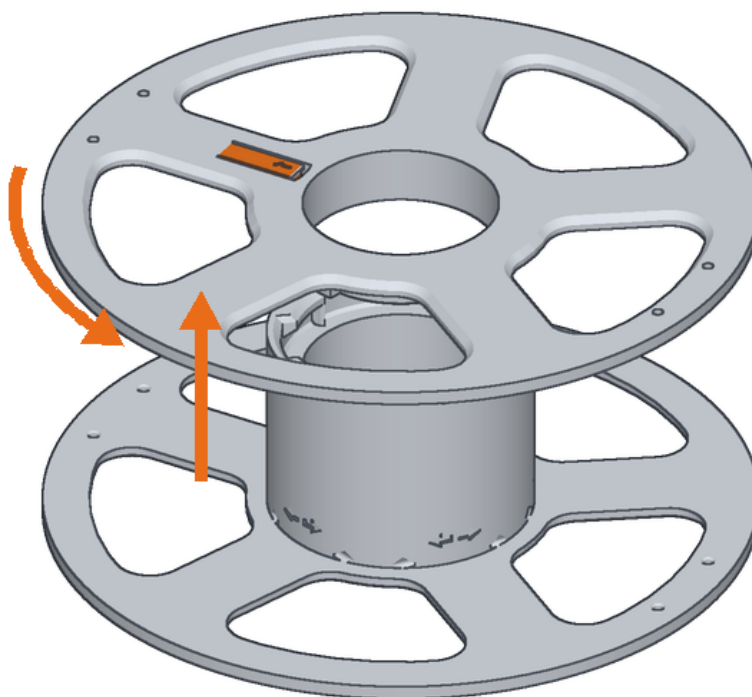
Обязательно закрепите хвостик в основании катушки (шаги 2-4). Если этого не сделать, AMS/CFS не сможет намотать пруток обратно на катушку при смене цвета.

Полезно знать

- **Разборка:** подденьте язычок защёлки, поверните крышку против часовой стрелки до упора и снимите её.
- **После срезания стяжек** не выпускайте наружный конец прутка из рук, пока не закрепите его в отверстии щёчки: переклест витков приводит к заклиниванию подачи.
- **Хранение:** держите остаток пластика на катушке в герметичной таре с силикагелем при температуре от +15 до +25 °C и влажности до 60 %.

1 Разберите катушку

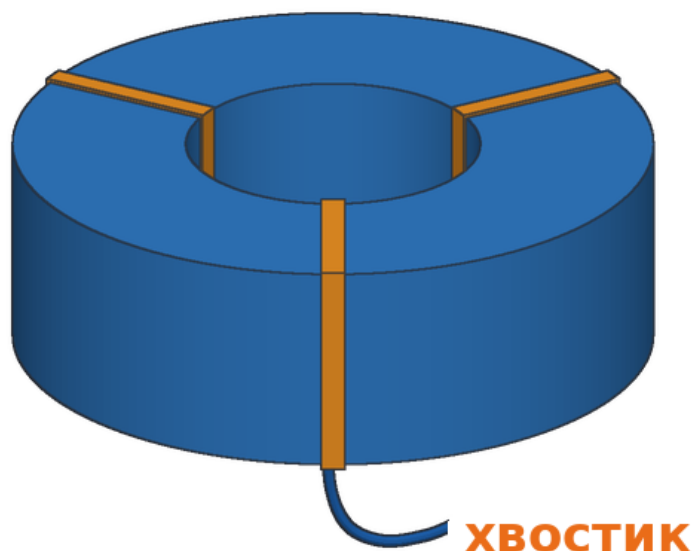
Если катушка собрана, подденьте ногтем язычок защёлки на крышке (выделен оранжевым) и поверните крышку **против часовой стрелки** примерно на 1/10 оборота до упора. Затем снимите крышку вверх.



2 Освободите хвостик

Достаньте моток из коробки и вскройте вакуумный пакет. Найдите внутренний конец прутка (хвостик): он зажат под стяжками. **Освободите его из-под стяжек**, протянув под ними назад, и вытяните настолько, чтобы он доставал до отверстий у основания втулки. Запомните, к какой стороне мотка хвостик ближе: этой стороной моток надевается на втулку.

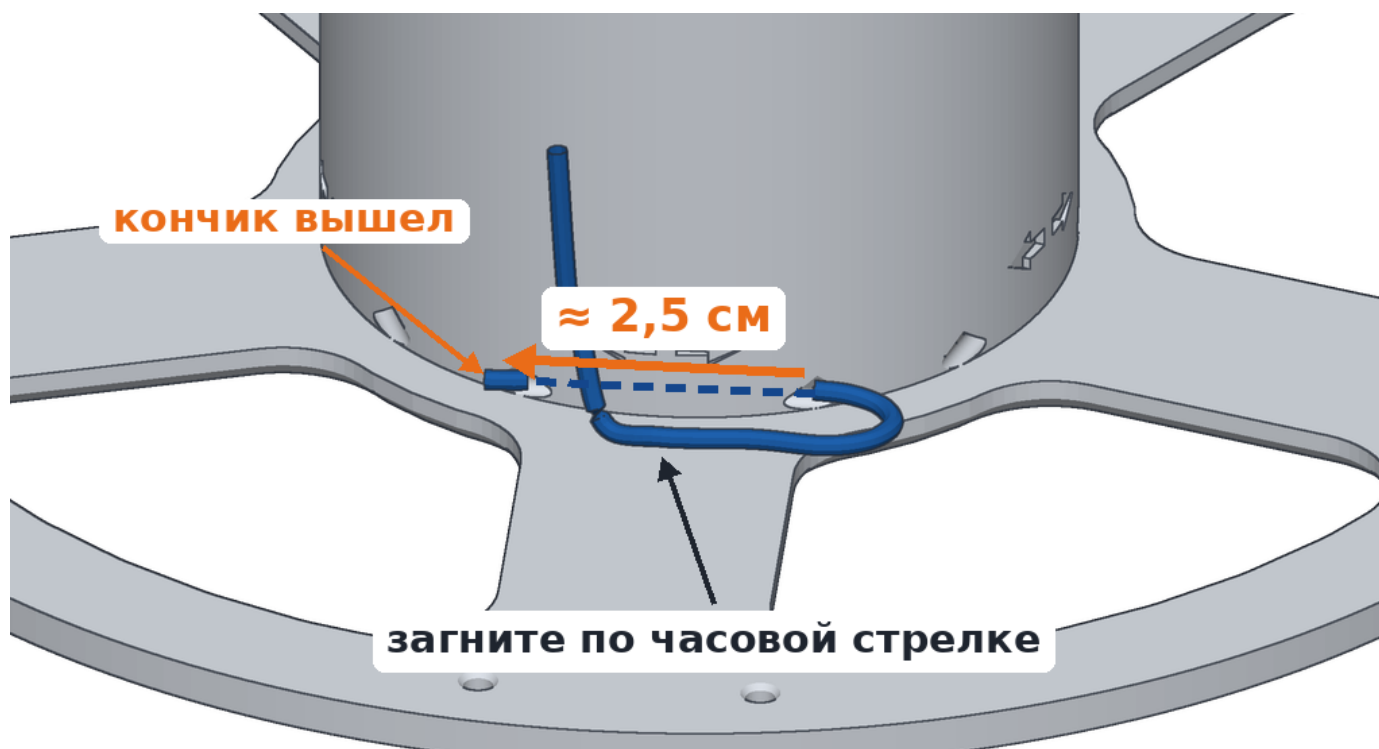
 **Стяжки не срезайте до полной сборки катушки**



3 Закрепите хвостик в основании

У основания втулки есть каналы для хвостика. Вставьте хвостик в отверстие с той стороны, которая показана на рисунке, и протолкните его **на всю длину канала**, пока кончик не появится из отверстия с противоположной стороны (примерно 2,5 см). Затем загните нить **по часовой стрелке** (если смотреть сверху).

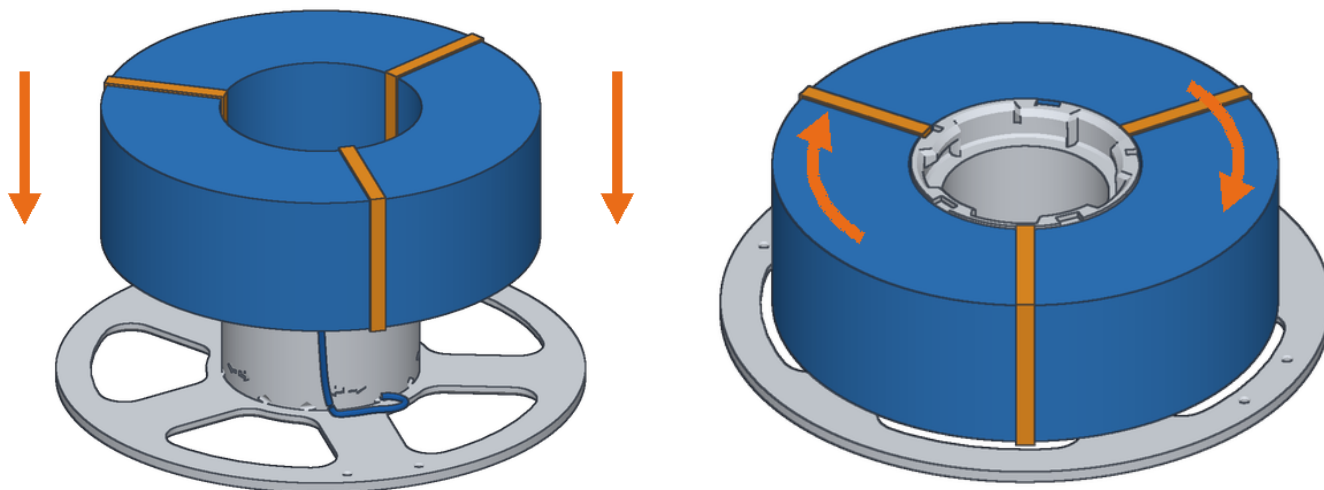
 **Стяжки не срезайте до полной сборки катушки**



4 Наденьте моток и натяните хвостик

Наденьте моток на втулку **той стороной, к которой ближе хвостик**, до упора в щёчку. Затем поверните моток **по часовой стрелке** (если смотреть сверху), чтобы натянуть хвостик.

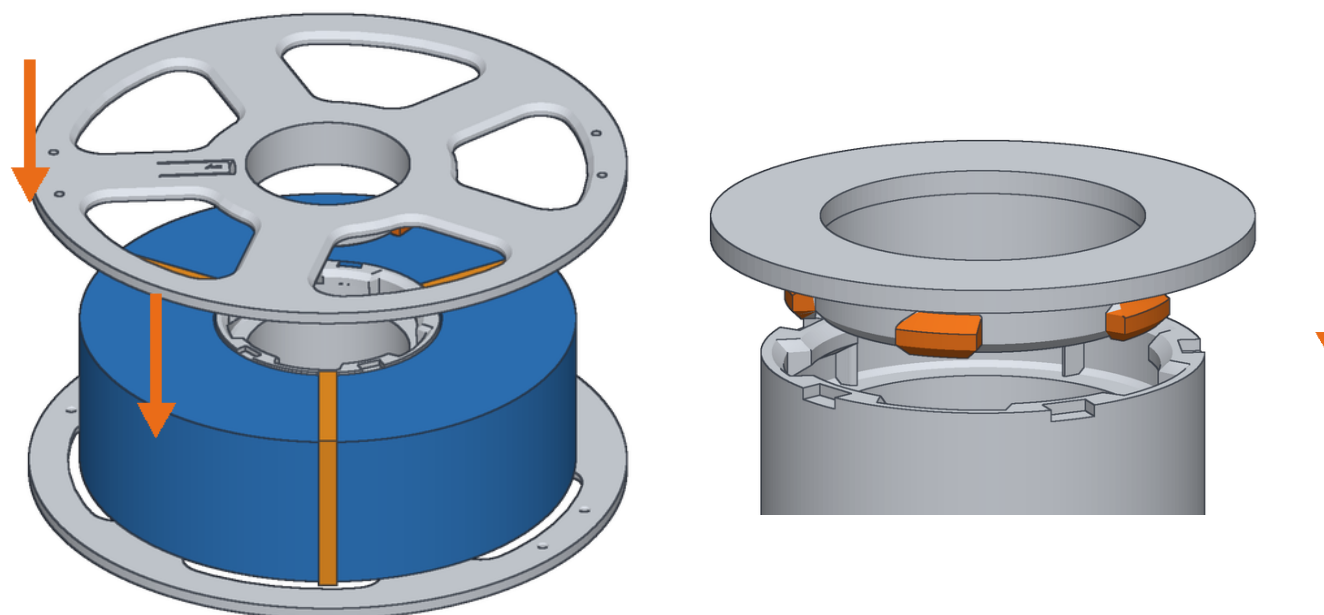
 **Стяжки не срезайте до полной сборки катушки**



5 Установите крышку

Переверните крышку юбкой вниз. Совместите **5 выступов** на юбке крышки с **5 пазами** в верхнем крае втулки и опустите крышку до упора.

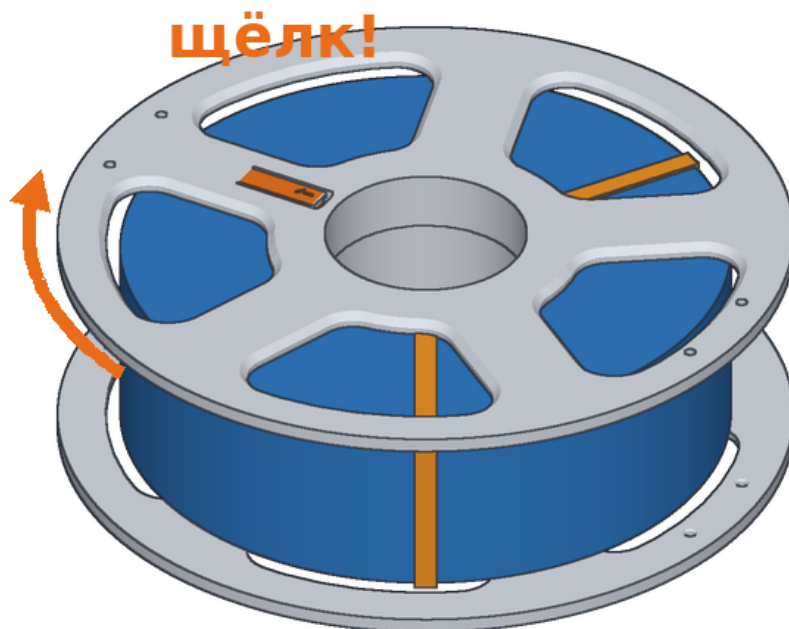
 **Стяжки не срезайте до полной сборки катушки**



6 Поверните до щелчка

Поверните крышку **по часовой стрелке** (если смотреть сверху) примерно на 1/10 оборота, пока не услышите щелчок защёлки. Выступы зайдут под край втулки, и крышка зафиксировается.

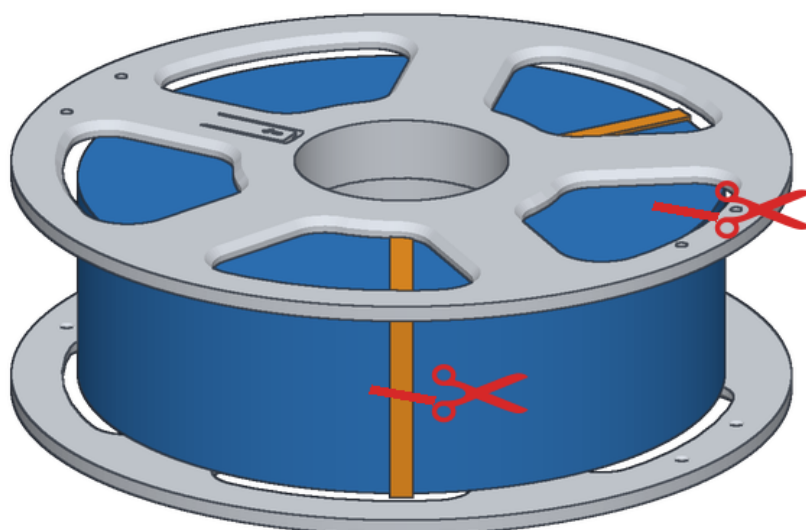
 **Стяжки не срезайте до полной сборки катушки**



7 Срежьте стяжки

Срежьте все **3** стяжки кусачками через окна в щёчках и вытяните их, стараясь не задеть пруток. **С этого момента придерживайте наружный конец прутка**, пока не закрепите его на следующем шаге.

Полезно знать. Если срезать стяжку со стороны ленты (а не со стороны замка) и вынуть из замка отрезанный кусок, стяжку можно использовать ещё раз. Природа скажет вам спасибо!



8

Закрепите наружный конец

Заведите наружный конец прутка в одно из отверстий у края щёчки, чтобы витки не распустились. После этого катушку можно ставить в AMS, CFS или на держатель принтера.

